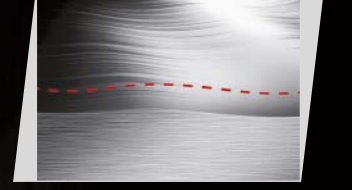
Pour arriver à la perfection toutes les phases sont importantes



TOURNAGE
La forme de la pièce brute possède des dimensions nettement supérieures à la pièce finie, l'excédent de matière est éliminé par tournage.
La seconde phase de traitement prévoit la finition du bol et de la surface de friction à l'aide de tours automatiques verticaux à commande numérique qui effectuent un tournage très précis et extrafin des surfaces.

PLANEITE
Le contrôle de la planéité des surfaces évite l'apparition d'une variation du parallélisme circulaire appelé techniquement DTV (Disc Thickness Variation), la principale cause des vibrations lors de la phase de freinage.
Les tolérances de DTV sont très basses et les contrôles effectués confirment le plein respect de celles-ci.





PARALLELISME
La planéité des surfaces, un parallélisme parfait de celles-ci et une absence totale d'oscillation (Runout) permettent d'éviter une usure irrégulière du disque et donc une vibration lors du freinage.











TecDoc



EXO Automotive Spa
via San Marco, 11c - int.69
35129 Padova Italy
phone +39 049 73 96 101
fax +39 049 73 96 102
info@exoautomotive.it
www.exoautomotive.com





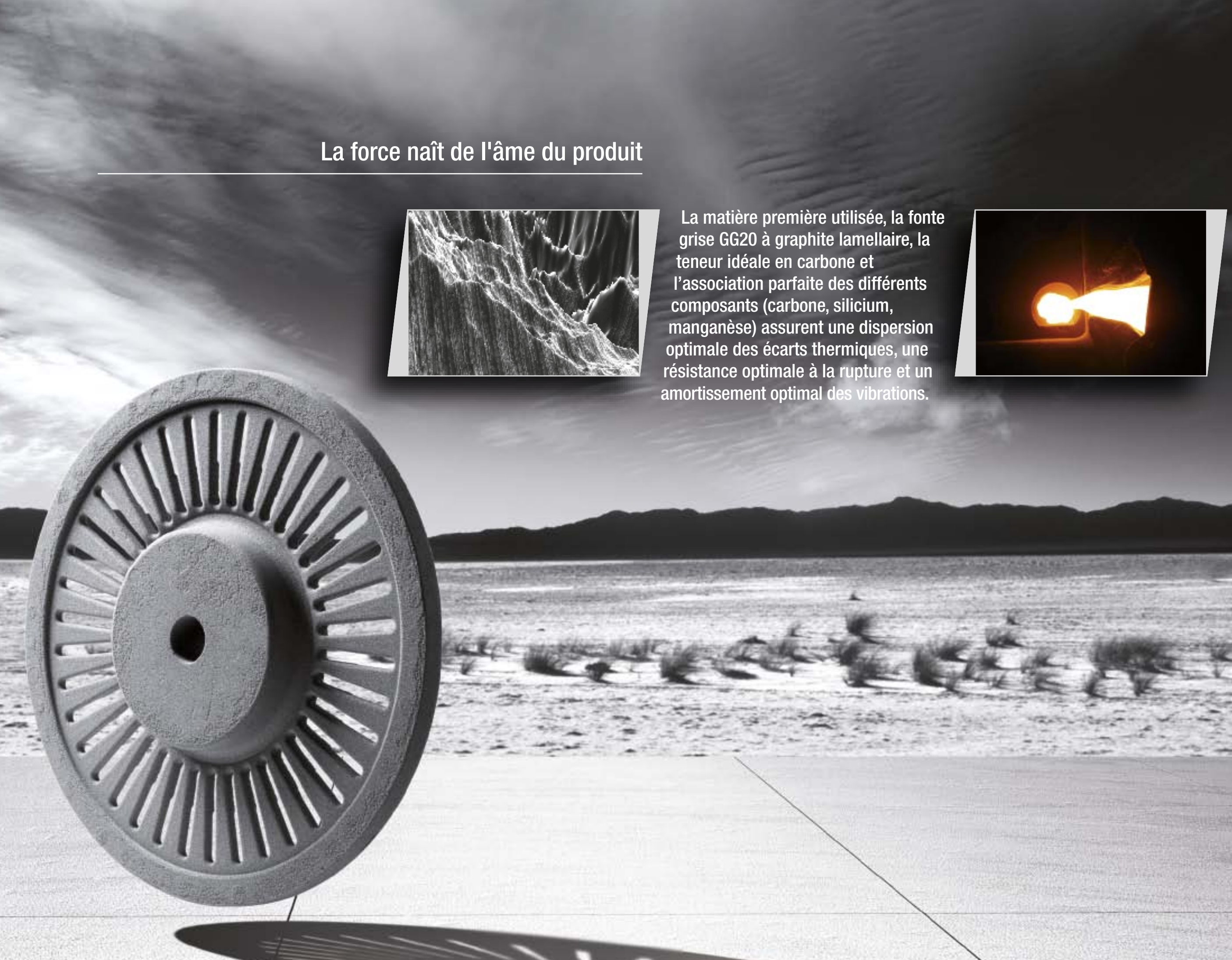




Disque de Frein

La force naît de l'âme du produit

La matière première utilisée, la fonte grise GG20 à graphite lamellaire, la teneur idéale en carbone et l'association parfaite des différents composants (carbone, silicium, manganèse) assurent une dispersion optimale des écarts thermiques, une résistance optimale à la rupture et un amortissement optimal des vibrations.





Une origine puisée dans l'excellence



Le disque Adaptive est caractérisé par le tournage extrafin sur la surface des bandes freinantes qui sont traitées et protégées par un huilage anti-oxydant.

Le marquage du disque, effectué par poinçonnage, fournit les informations suivantes: Marque Open Parts, Code article, Lot de production (jour, mois, année), Code Fournisseur et épaisseur minimale.



Pour etre unique il faut etre original

La gamme de disques de frein Radiance est caractérisée par le traitement anti-oxydant DAP (Disc Antioxidant Process), une peinture au silicone couleur aluminium résistant à des températures élevées (plus de 600°) est appliquée sur toute la surface du disque.



Ce traitement préserve le disque de frein de la corrosion et de la rouille causée par le maintien prolongé en environnement humide et l'agression d'agents atmosphériques.



Pour qui exige toujours quelque chose de plus



Outre le traitement DAP, le disque de frein Radiance S se distingue par la présence de trous sur les bandes freinantes qui augmentent les performances grâce à une capacité d'écoulement de la chaleur.
La gamme des disques percés est disponible en alternative à la version vernie et est destinée aux véhicules de moyenne et haute cylindrée.





L'étiquette décollable Rotation présente sur la surface du moyeu indique clairement le côté d'installation du disque de frein. Cette astuce permet de disperser les poussières présentes sur les deux côtés grâce à la force centrifuge.



Le message d'une force interieure

A l'extérieur, sur l'emballage, une étiquette complète reprend toutes les informations nécessaires afin d'identifier correctement le disque.





Sur les disques, étiquettes décollables "DAP" (Disc Antioxidant Process) et "Rotation" (pour version Radiance S)





Un kit de vis de centrage se trouve à l'intérieur de chaque boîte.



Un manuel d'instructions comprenant des photos et des schémas illustre toutes les étapes nécessaires à l'installation des disques.